



## Разделитель мембранных переключателей 7959MP

### Техническая информация

Июль 2000

<b>Физические свойства</b> (не для спецификации)	<b>Защитный слой</b>	Бумага с покрытием, толщина 0.10 мм
	<b>Адгезив</b>	Акриловый №200, толщина 0.05 мм
	<b>Носитель</b>	Полиэфирная пленка, толщина 0.127 мм
	<b>Адгезив</b>	Акриловый №200, толщина 0.05 мм
	<b>Защитный слой</b>	Бумага с покрытием, толщина 0.10 мм
	<b>Срок хранения</b>	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при комнатной температуре, в сухом, защищенном от света месте

#### Свойства

- Долговременное соединение устойчивое к внешним воздействиям
- Высокая когезионная прочность и устойчивость к повторяющимся нагрузкам от работы переключателя
- Отличная температурная, химическая и влагостойкость
- Прочное соединение с пластиками с высокой поверхностной энергией, таким как полиэфир и поликарбонат

#### Применение

- Разделитель для мембранных переключателей и клавиатур

<b>Характеристики</b> (не являются спецификацией)	<b>Температурная стойкость</b>	Низкие: -40°C Высокие длительно (дни/недели): 120°C Высокие кратковременно (минуты/часы): 150°	
	<b>Химическая стойкость</b>	Отличная устойчивость к воздействию растворителей при правильном применении с непроницаемыми материалами. Адгезив устойчив к мягким кислотам и щелочам, маслу, бензину, керосину, при воздействии на края соединения. Не рекомендуется для полного погружения.	
	<b>Диэлектрическая прочность (ASTM D149)</b>	64 кВ/мм	
	<b>Сопротивление</b>	1.1x10 <sup>14</sup> ом	
	<b>Объемное сопротивление (ASTM D257)</b>	1.1x10 <sup>15</sup> ом-см	
	<b>Влагостойкость</b>	Соединение не изменяется при воздействии 100% отн. влажности при 37°C	
	<b>Нарстание прочности</b>	Прочность соединения акрилового адгезива возрастает как функция времени и температуры	
	<b>УФ стойкость</b>	Адгезив устойчив к окислению и воздействию озона при облучении солнечным светом	
<b>Физические свойства</b> (не являются спецификацией)	Прочность на отслаивание под углом 180°, скорость 300мм/мин, полиэфирная пленка/нержавеющая сталь (ASTM D903) <b>10.2Н/10 мм</b>		
	Прочность на отслаивание под углом 90°, скорость 300 мм/мин; алюминиевая фольга/различные поверхности, Н/10 мм		
		Через 72 часа	Окончательная
	Нерж. сталь	11.2	7.8
	Эпоксиды	11.4	9.6
	Полиэфир	9.4	10.2
	Поликарбонат	10.6	13.4
АБС	14.4	10.4	

## Разделитель мембранных переключателей 7959MP

- 
- Порядок применения**
- Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.
  - Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и гладкими. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.
  - Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.
  - Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
- 

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия  
Отдел промышленных клейких лент  
125445 Москва  
ул. Смольная д.24/Д  
Бизнес центр "Меридиан"  
Tel: (095) 784 7474  
Fax: (095) 784 7475

