



4658F Удаляемая лента на вспененной основе.

Техническая информация

Сентябрь 2002

Описание продукта	Удаляемая лента 4658F – это прозрачная клейкая лента, специально разработанная для соединения пластиков друг с другом и с другими материалами с высокой прочностью и с возможностью чистого удаления. Эластичная основа ленты обеспечивает быстрое достижение высокой прочности соединения - от 50 до 80% максимальной адгезии через 10 минут после нанесения. Внимание: на некоторых материалах лента 4658F может достичь слишком высокой прочности соединения, что затруднит удаление ленты.		
Физические свойства (не для спецификации)	Тип адгезива	Акриловый	
	Толщина (ASTM D-3652)	0.8 мм	
	Защитный слой	Прозрачная пленка	
	Цвет ленты	Прозрачный	
	Срок хранения	12 месяцев с момента поставки со склада 3М при хранении в заводской упаковке при 20°C и относительной влажности 50 %	

Характеристики (не для спецификации)	Материал	Адгезия, Н/см (прочность на отслаивание) угол 90°, комнатная температура, скорость 300 мм/мин	
	Нержавеющая сталь	10 минут	15.8
		24 часа	27.1
	Жесткий ПВХ	10 минут	14.4
		24 часа	24.0
	Поликарбонат	10 минут	16.4
		24 часа	24.0
	ПММА	20 минут	15.3
		24 часа	24.7
	Полиэтилен	20 минут	1.1
		24 часа	1.14
	Стекло	20 минут	23.3
		24 часа	37.7
	Температура эксплуатации		
	Макс. минуты/часы	100°C	
Макс. дни/недели	80°C		
Минимальная	-30°C		
Температура нанесения	от 10°C до 25°C		
Устойчивость к УФ излучению (облучение через стекло)	Отличная		
Влагостойкость (10 дней при 38°C и относительной влажности 98%)	Нет изменений в прочности соединения		
Устойчивость к пластификаторам	Низкая (не рекомендуется)		

4658F Удаляемая лента на вспененной основе.

Дополнительная информация о продукте	Рекомендованный расход ленты:	100 кв.см. на один килограмм статической нагрузки при комнатной температуре	
Материалы поверхности	Лабораторные тесты показали, что лента 4658F обеспечивает прочное соединение на различных поверхностях. Чистое удаление возможно на большинстве материалов <ul style="list-style-type: none"> – ПВХ – Стекло/зеркало – Металлы – Пластики (кроме пластиков с низкой поверхностной энергией) – Керамика – Дерево – Кирпич – Бетон – ДСП 	На поверхностях с низкой собственной прочностью может происходить отслаивание материала поверхности <ul style="list-style-type: none"> – Вододисперсионная краска – Вспененный винил – МДФ 	На полированных поверхностях может оставлять следы Не рекомендуется для использования на пластифицированном виниле
Применение	Прочность соединения зависит от площади контакта адгезива с поверхностью. Прижим ленты к поверхности увеличивает площадь контакта и прочность соединения.	Поверхность должна быть хорошо очищена. Типичный состав для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой.	Не забывайте удалить с ленты защитный слой перед наклеиванием второй поверхности.
Удаление	Для удаления жесткого материала МЕДЛЕННО отслаивайте, при необходимости используя инструмент	Для удаления гибкого материала медленно тяните; для удаления ленты с поверхности отделите угол ленты и быстро стяните ленту с поверхности	На некоторых материалах лента достигает высокой прочности соединения, и удаление может быть затруднительно

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
 Отдел промышленных клейких лент
 Москва, 121614
 Ул. Крылатская дом 17 стр. 3
 Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
 Tel: (095) 784 7474
 Fax: (095) 784 7475

