



950 и 969. Клеепереносящие ленты

Техническая информация

февраль 1996

Описание продукта	Клеепереносящая лента 950	В этих лентах использован модифицированный акриловый адгезив, обладающий высокой начальной адгезией ко многим пластикам и другим материалам, а также хорошей прочностью на сдвиг.	Использование ленты 969 с АТГ диспенсерами обеспечивает скорость, удобство, и экономичность работы.
	Клеепереносящая лента с обратной намоткой 969 (для использования с диспенсерами АТГ)		

Физические свойства (не для спецификации)	Адгезив	Модифицированный акриловый	А-60
	Толщина: Лента Защитный слой Общая	130 мкм 100мкм 230мкм	
	Защитный слой	Коричневая бумага	
	Цвет ленты	Прозрачная	
	Срок хранения	12 месяцев с даты поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50%	

Характеристики (не являются спецификацией)	Адгезия к нержавеющей стали (ASTM D3330)	8+/-1.5 Н/см
	Прочность на сдвиг	Средняя
	Температурная устойчивость Максимальная (дни) Максимальная (минуты) Минимальная	120°C 80°C -30°C
	Устойчивость к растворителям	Средняя
	Устойчивость к УФ излучению	Не рекомендуется воздействие прямого солнечного света и других источников УФ излучения

Дополнительная информация о продукте

Следует избегать облучения адгезива УФ светом через стекло и прозрачные пластики. Облучение через торцы обычно переносится удовлетворительно.

Адгезив устойчив к пластификаторам, присутствующим в умеренных количествах. Устойчивость к пластификатору может быть оценена нагревом соединенных материалов в течение 5-7 суток при 65°C.

Большее, по сравнению с другими лентами этого семейства, количества адгезива в лентах 950 и 969 обеспечивает лучшую устойчивость к пластификаторам.
Адгезив не просачивается через большинство бумажных материалов.

950 и 969 клеепереносящие ленты

Порядок применения	<ul style="list-style-type: none">• Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.• Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и гладкими. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.• Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.• Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
---------------------------	--

Применения	Различные применения, требующие высокой начальной адгезии для соединения одинаковых или различных материалов. Соединение пленки, фольги, ламинированной бумаги. Ламинирующий адгезив для тканей, фотобумаги, вспененных пластиков, металлических и пластиковых табличек.
-------------------	--

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
Отдел промышленных клейких лент
125445 Москва
ул. Смольная д.24/Д
Бизнес центр "Меридиан"
Tel: (095) 784 7474
Fax: (095) 784 7475

