



## 950 и 969. Клеепереносящие ленты

### Техническая информация

февраль 1996

<b>Описание продукта</b>	Клеепереносящая лента 950	В этих лентах использован модифицированный акриловый адгезив, обладающий высокой начальной адгезией ко многим пластикам и другим материалам, а также хорошей прочностью на сдвиг.	Использование ленты 969 с АТГ диспенсерами обеспечивает скорость, удобство, и экономичность работы.
	Клеепереносящая лента с обратной намоткой 969 (для использования с диспенсерами АТГ)		

<b>Физические свойства</b> (не для спецификации)	<b>Адгезив</b>	Модифицированный акриловый	А-60
	<b>Толщина:</b> Лента Защитный слой Общая	130 мкм 100мкм 230мкм	
	<b>Защитный слой</b>	Коричневая бумага	
	<b>Цвет ленты</b>	Прозрачная	
	<b>Срок хранения</b>	12 месяцев с даты поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50%	

<b>Характеристики</b> (не являются спецификацией)	<b>Адгезия к нержавеющей стали (ASTM D3330)</b>	8+/-1.5 Н/см
	<b>Прочность на сдвиг</b>	Средняя
	<b>Температурная устойчивость</b> Максимальная (дни) Максимальная (минуты) Минимальная	120°C 80°C -30°C
	<b>Устойчивость к растворителям</b>	Средняя
	<b>Устойчивость к УФ излучению</b>	Не рекомендуется воздействие прямого солнечного света и других источников УФ излучения

### Дополнительная информация о продукте

Следует избегать облучения адгезива УФ светом через стекло и прозрачные пластики. Облучение через торцы обычно переносится удовлетворительно.

Адгезив устойчив к пластификаторам, присутствующим в умеренных количествах. Устойчивость к пластификатору может быть оценена нагревом соединенных материалов в течение 5-7 суток при 65°C.

Большее, по сравнению с другими лентами этого семейства, количества адгезива в лентах 950 и 969 обеспечивает лучшую устойчивость к пластификаторам.  
Адгезив не просачивается через большинство бумажных материалов.

## 950 и 969 клеепереносящие ленты

---

<b>Порядок применения</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</li><li>• Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и гладкими. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.</li><li>• Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.</li><li>• Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</li></ul>
---------------------------	--

---

<b>Применения</b>	Различные применения, требующие высокой начальной адгезии для соединения одинаковых или различных материалов.  Соединение пленки, фольги, ламинированной бумаги.  Ламинирующий адгезив для тканей, фотобумаги, вспененных пластиков, металлических и пластиковых табличек.
-------------------	--

---

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия  
Отдел промышленных клейких лент  
125445 Москва  
ул. Смольная д.24/Д  
Бизнес центр "Меридиан"  
Tel: (095) 784 7474  
Fax: (095) 784 7475

